



Systemy z siatek i kratek architektonicznych

+60 | S0 35

ODBIORCY W 60 KRAJACH NA CAŁYM ŚWIECIE



DZIAŁAMY ZGODNIE Z NORMĄ EN 1090, ISO 9001:2015, TUV



35 LAT DOŚWIADCZENIA



3 ZAKŁADY PRODUKCYJNE

ZESPÓŁ 300 SPECJALISTÓW

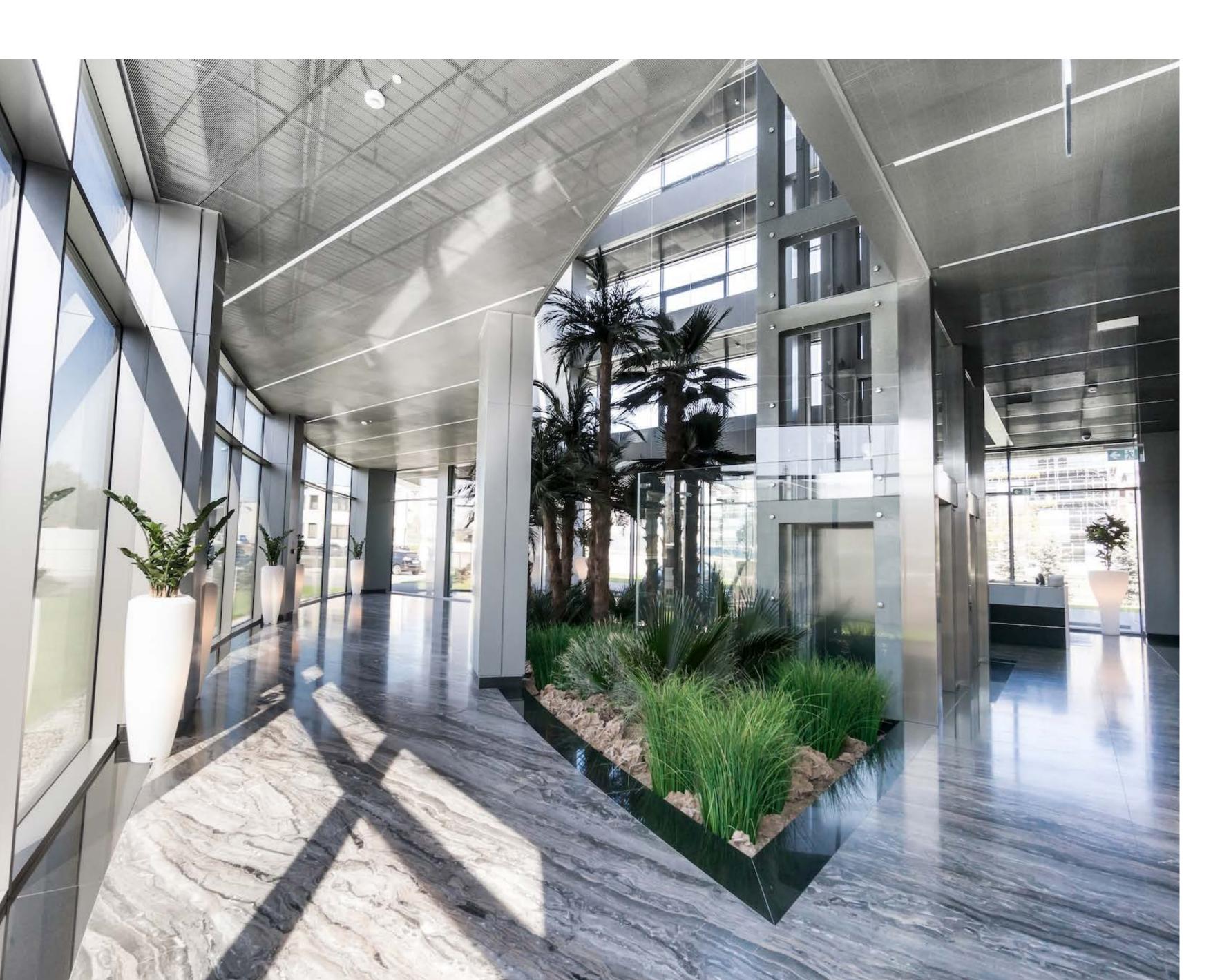


KOMPLEKSOWE WSPARCIE PROJEKTOWE **I INWESTYCYJNE**

ZYSKAJ SOLIDNEGO I PROFESJONALNEGO PARTNERA

SKORZYSTAJ Z WIEDZY DOŚWIADCZONEGO PRODUCENTA





RAZEM ZADBAJMY **O NASZE** ŚRODOWISKO

- Redukcja nasłonecznienia i zużycia energii.
- Efektywne procesy produkcyjne i redukcja odpadów.
- Materiały podlegające recyklingowi.









PONAD

230 WZORÓW METALOWYCH SIATEK I KRATEK

ARCHITEKTONICZNYCH



MOŻLIWOŚĆ LAKIEROWANIA Na dowolny kolor.

U U
<u> </u>

MOŻLIWOŚĆ NADRUKU Logo lub spersonalizowanej grafiki

bezpośrednio na siatce/kratce.



PANELE WIELKOFORMATOWE nawet do 2400 mm.

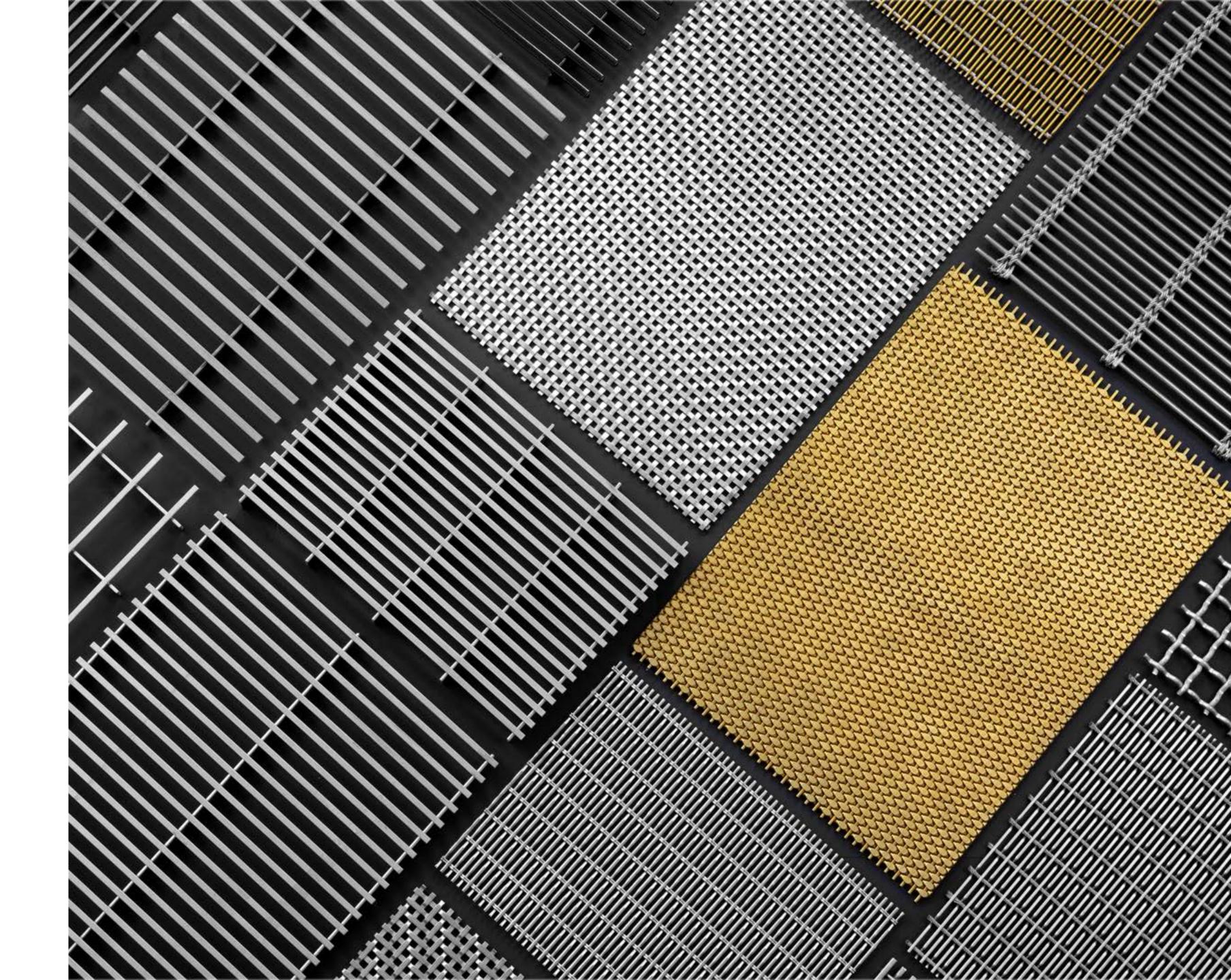


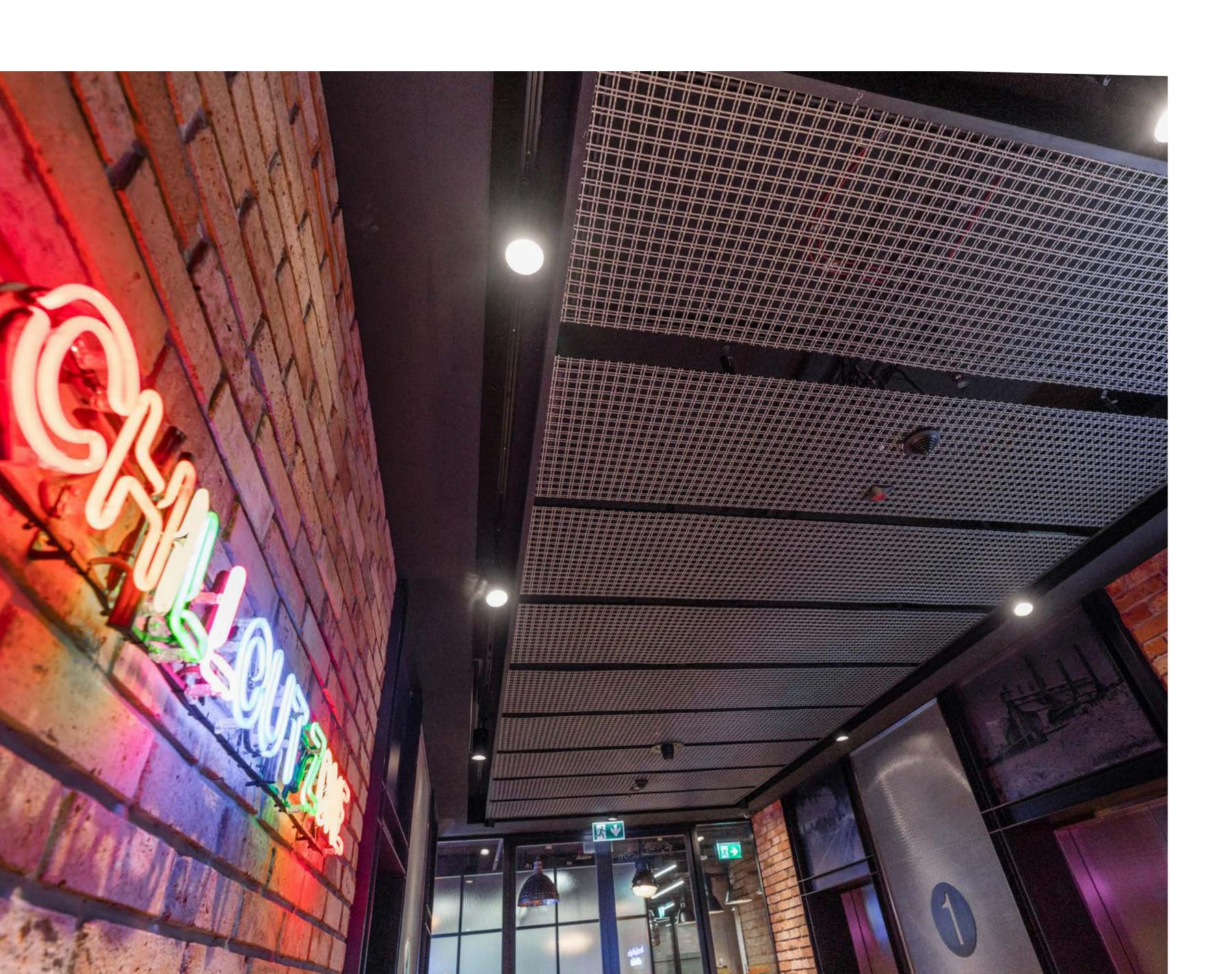
SZEROKI WYBÓR MATERIAŁÓW

Stal nierdzewna, niskowęglowa, ocynkowana, miedź, mosiądz, aluminium, Pro-ZINAL®.



WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ I odporność na uszkodzenia mechaniczne oraz warunki atmosferyczne.





DLACZEGO WARTO?

POZNAJ KORZYŚCI



AŻUROWA PRZESTRZEŃ

Odpowiednio dobrany prześwit nie zamyka przestrzeni i dodaje wnętrzom dodatkowego oddechu. Umożliwia swobodną cyrkulację powietrza i montaż głośników i zraszaczy na nad sufitem.

JEDNORODNA POWIERZCHNIA

Innowacyjny system mocowania paneli pozwala uzyskać jednolity efekt "bez łączeń" na całej powierzchni sufitu. Wzdłużne lub poprzeczne ułożenie szczelin potrafi optycznie zmienić dynamikę wnętrza.

TRWAŁY EFEKT

Wysoka oporność na uszkodzenia mechaniczne oraz trwałość zastosowanych materiałów zapewniają wyjątkowo trwały efekt wizualny.



ODPORNOŚĆ NA OGIEŃ

Zastosowane materiały posiadają klasę reakcji na ogień A1.



PROSTY MONTAŻ

Łatwy montaż i demontaż dzięki specjalnie opracowanym systemom mocowania.



ASTROMAVE

0

Systemy sufitów Progress z siatek architektonicznych



SYSTEMY SUFTÓW

PROGRESS **ASTRO Clip-in**

System metalowych sufitów ASTRO WAVE powstał na bazie plecionej siatki architektonicznej. Innowacyjny system montażu PRO-CLIP gwarantuje szybki montaż-demontaż paneli do standardowych konstrukcji nośnych. Możliwe jest również wykonanie innych formatów paneli sufitowych, dostosowanych do potrzeb projektu.





Maks. wymiar paneli: **1 200 × 1 200 mm**.

Prześwit siatki: **20-95** %.

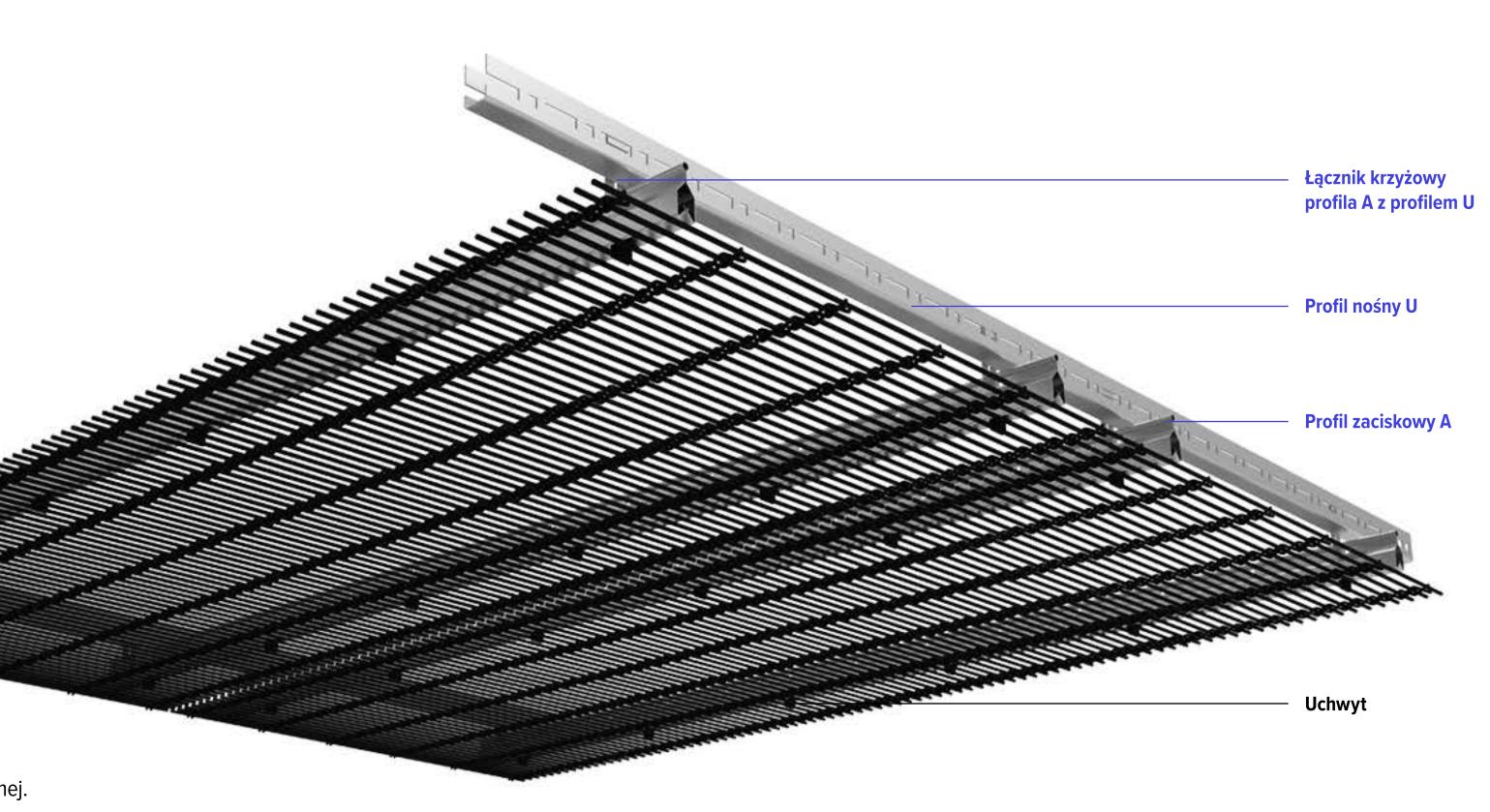


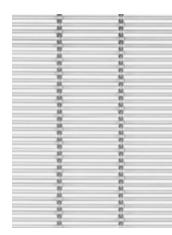
Brak widocznych połączeń.



Brak widocznej podkonstrukcji.

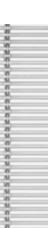
Wysoka wytrzymałość i odporność mechaniczna.





Wypełnienie panel ASTO z siatki AQUARIUS_P10011

Produkt proekologiczny i podlegający recyklingowi.

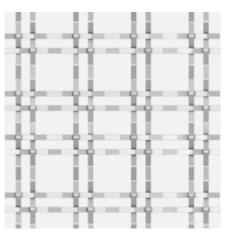




Elektrownia Powiśle

Lokalizacja Warszawa / POLSKA LIBRA P08010 Siatka Pracownia **APA Wojciechowski** Architekci

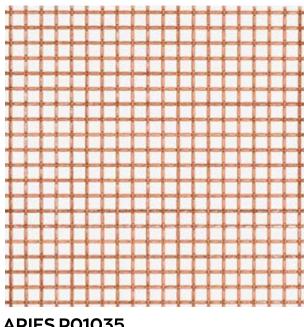
Wypełnienie stalowa siatka pleciona LIBRA P08010. Linia produktowa ASTRO.



	01	/y
	N	N
<u>N</u>		
Ŵ	X	<u>j</u>
n	N.	Ň
Ŵ	n	11
N	N.	10
N		M
N	M	<u> </u>
<u></u>		/8
N	<u></u>	TH I
Ň	Ŵ	
Ŵ	M	Ŋ.
	N	
N	Ň	N
<i>n</i> .	N.	
W	NI NI	M.

SAGITTARIUS P11320

Prześwit: 66,1 % Materiał: SN Waga: **6,2 kg/m²** Oczko: **7,5 × 74 mm**



ARIES P	01035
----------------	-------

Prześwit:	69,4 %	Materiał:	SN	0	AL
Waga:	7,9 kg/m ²		C	R	BR
Oczko:	15×15 mm		C		DR

**************************************	***************************************	*********************************	*************************************	*******************************	*************
*******	******	******	*******	*******	******

SATURN P05140

Prześwit:	46,7 %	Materiał: sn
Waga:	6,75 kg/m ²	
Oczko:	2,0×15,5 mm	

	n	101	<u>n</u>	10	n	
	W	W	W	W	W	W
	W	10	W	M	W.	70
	W	W	W	W	W	W
	W.	M	W	M	W	M
-	W	W	W	W	Ŵ	W
-	-W	TAC	Ŵ	TA	Ŵ	TA
_		W	1.6C	101	W	
_		M	-	10 M	W	M
_		10	10	191	11	101
_	1	W	W	W	M	W
	18	W	W	M	W	M
	M	W	W	W	W	W
	W.	M	W	M	W	M
	W	W	W	W	W	W
_	W.	10	W	W	W	10
_	W	Ŵ	Ŵ	W	W	W
_	Ŵ	W	Ŵ	Ŵ	W	W
-			W.	W	Ŵ	
_	YI	W			11	W
	W.	M	W	W	W	10
	M.	W	W	W	W.	W
	W	M	W	M	W	10
	W	W	W	W	M	W
-	W.	M	W	M	W.	M
-	Ŵ	W	Ŵ	W	W	W
_	- W	M	ŵ	M		-Mi
_	Ŵ	W	Ŵ	W	Ŵ	W
		11	W			
	W	M.	THE SECOND	M	W.	M
	10	191	10	101	10	
	M	W	M	W	M	W
	W	M	W	M	W	M
	W	W	M	W	M	W
_	W.	M	W	M	W	M
_	W	24	W	34/	W	W
	W	10 M	W	M	W	M
	-	W	N N	W	-	14
	-	11	-			
_		M	11	M	W	M
	M	W	W	W	M	W

SAGITTARIUS P11432

Prześwit: **53,3** % Materiał: **SN** Waga: **5,6 kg/m²** Oczko: 3×32 mm

×	1		
T N			-
- 11 - Jk			. 1
1 1			× 1
	I	1	-
ik	1 1	j.	-
1			
		-	
1			
			-
i dhe sile		1	
1	1-1		
	1 1	-	
t			-
		-	

|--|

Prześwit:	50,6 %	Materiał:	SN	0	AL
Waga:	6,0 kg/m ²		C	В	BR
Oczko:	2×15.5 mm		C	D	DR

÷					
1 1 -	-	1 1		1 1	1 1 1
		- da			
	A				
8 B		- J			
7 Y			-	1	1 1 1
7 A	L	T 1		A	
		The state		1	- 1 - L
	-				
		1 1			1 - T - A
	La				
	A			T	
T	L			a 7	
- T					- la - la
		- L			
1 1				A	
1 T		- J.		1	de the de
7 8				a 7	
				A	
		4-1			1 1-1
		1 1			- T - T
				A	
				1	- de - de
		- ala - main			
A					alarmente ala
		and a second			
				a second	ala material ala
	a	- alar	A 4 4	A	
	Access of the local division of the local di				
	0				
				A	- ala - ala
		- de moder			
the second se					also and also
	a		10 K		
					ale de
		the second se		A	-
	A			a second	- ala - ala
	A			Access to a second	
A	Annual States and Advances	and the second s		a mental second	a second second
	-			A 4 4	
					ala materiale
				k	
	a				
					- ala - ala
	×				
a	(a		- x x	A	
h de	the state of the second s				de de de

SATURN P05130

Prześwit: 50,6 % Ma Waga: **5,3 kg/m²** Oczko: 2×15,5 mm



Materiał:	SN	

Prześwit:	70,9 %
Waga:	3,0 kg/m ²
Oczko:	6,0×15,5 mm

SATURN P05136

M	M	M
- M	LAA	NI.
N.	W	W
W	IM.	M
W	M	W
W.	INI	IN.
M.	M	W
M	1M	1M
M	N.	M
M	N/	M
M	M	M
	A.	A.I.
M	M	N.
M	A.	154
NA NA	1A	18/
11	167	100
10		20
	N.	NV.
VV		116
N	M	W
W	M	IN
W	W	W
	NNI.	101
	W	W
W		
W.	W	W
M	1ALC	164

SAGITTARIUS P11440

Prześwit: 56,2 % Materiał: SN Waga: **7,9 kg/m**² Oczko: **5 × 71 mm**

						-
						<u> </u>
			-			_
		-	personal and the second s	-	0	-
				and the second s		`
					-	
		-		-		-
						-
						-
			-		-	
		-				-
		-				-
		-				
			-			
					·	
						-
			-			
						-
_						
				-		
			-			_
						-
					-	
			-			
	-		10 mm			
		-		-	and the second s	
				A DESCRIPTION OF TAXABLE PARTY.		-
			-			
	-				A Designation of the local division of the l	<u> </u>
				-		
						-
			-			

LEO PO	6040		
Prześwit:	51,1 %	Materiał:	S
Waga:	7,0 kg/m ²		
Oczko:	2,5×30 mm		

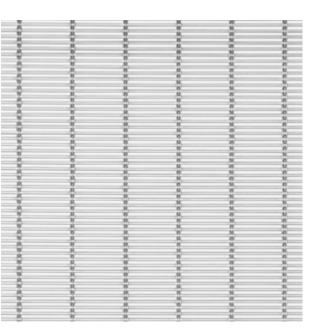
SN 0

Materiał: SN





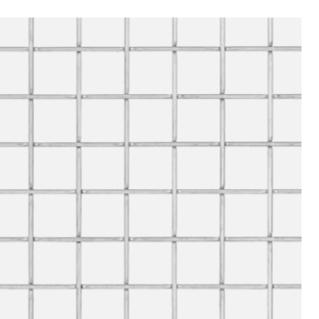
Prze Wag 0cz



Materiał: SN

AQUARIUS P10011

Prześwit: **44,6** % Waga: **7,3 kg/m**² Oczko: **31 × 2 mm**



ARIES TL PO1047

Prześwit:	80,2 %	Materiał:	SN	0	AL
Waga: Oczko:	5,1 kg/m² 30×30 mm		С	B	BR

Image: Section of the section of th	

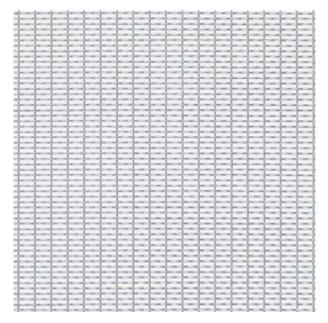
SCORPIO PO4040

ześwit:	80,2 %	Materiał:	SN
aga:	6,5 kg/m ²		
czko:	7,5×84,0 mm		

	19	0
P1	1	1
M	8	Ri
	8	8
<u>8</u>	0	
	1	1
	N	M
X	N	
W	N.	1
8	8	
	8	8
13		
	1	<u></u>
		N
M	N	
	M	81
11		- <u>R</u>
	13	
8		
X		
	N	N
Ň		
- X		Ň
M	- 7	
X	8	Ň

AQUARIUS P10021

Prześwit:	64,0 %	Materiał:	SN	0	AL	
Waga:	7,4 kg/m ²		С	В	BR	
Oczko:	67,5 × 7,4 mm					



TAURUS PO2O3O

Prześwit:	63,0 %	Materiał:	SN	SW	AL
Waga:	3,25 kg/m ²				
Oczko:	2,8×10,8 mm				

 -	
 ·	

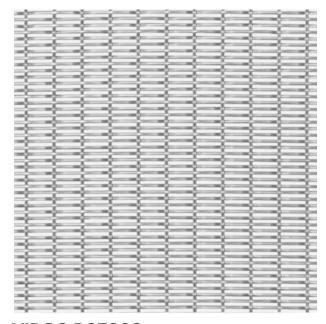
SCORPIO PO4020

Prześwit:	67,78 %	Materiał:	SN	SW	0
Waga:	8,51 kg/m ²				
Oczko:	11,0×84,0 mm				

PRZYKŁADOWE WZORY SIATEK

PONAD 170 WZORÓW SIATEK PLECIONYCH

Dostępne materiały	SN	STAL NIERDZEWNA
materiały siatek:	SW	STAL WĘGLOWA
	0	STAL OCYNKOWA
	AL	ALUMINIUM
	С	MIEDŹ
	В	MOSIĄDZ
	BR	BRĄZ
	PR	Pro-ZINAL®



VIRGO P07020

Prześwit:	43,30 %	Materiał:	SN	SW	0	
Waga:	7,9 kg /m²					
Oczko:	2,0×15,5 mm					

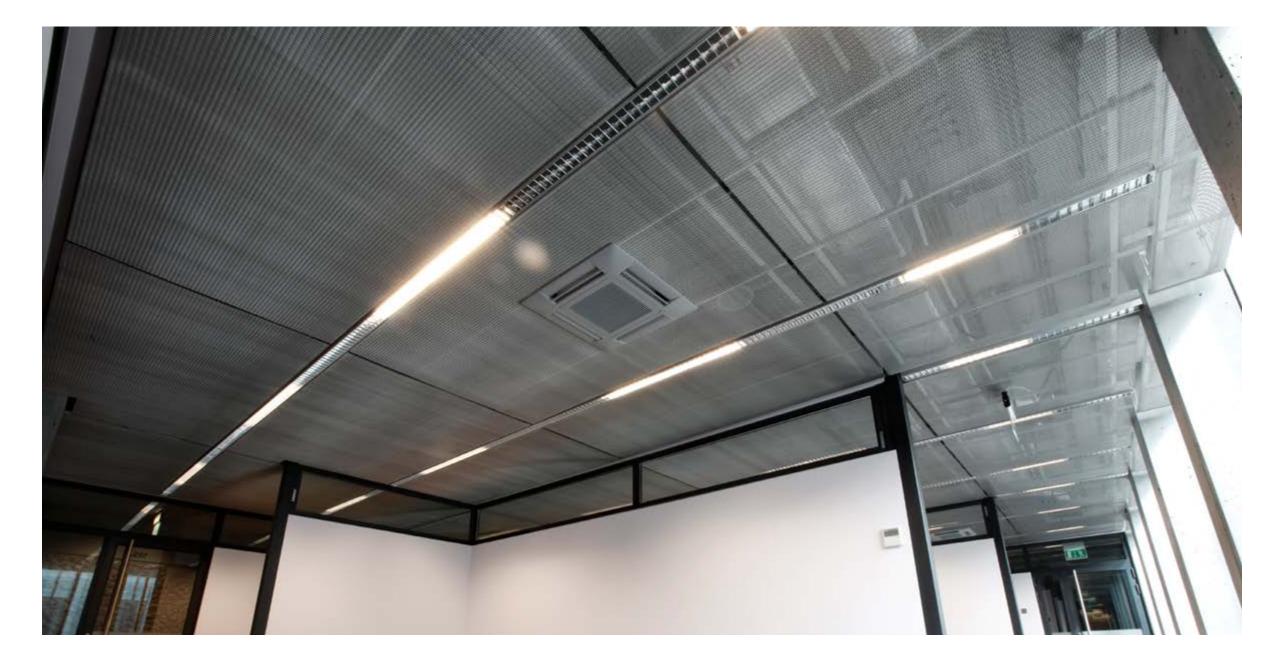
NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI SIATEK



 \leq

WYGINANIE

Umożliwia harmonijne dopasowanie metalowej tkaniny do różnorodnych form bryły. Pozwala na tworzenie interesujących efektów wizualnych, np. załamanie światła nadające strukturze głębi i ruchu.



JEDNORODNOŚĆ

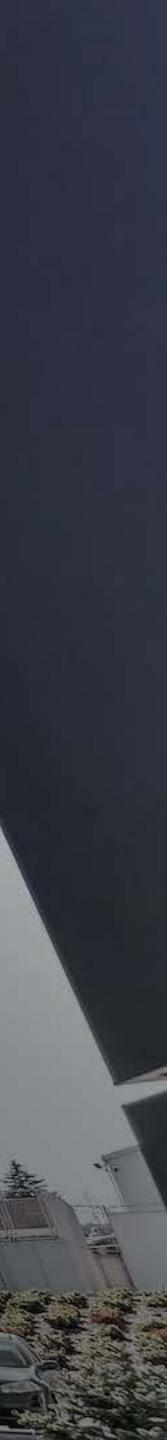
Zastosowanie wielkoformatowych paneli sufitowych pozwala na zachowanie jednorodności powierzchni i ukrycia urządzeń technicznych tworząc przy tym efekt tafli.



SCREENDECO

Systemy sufitów Progress z kratek architektonicznych

E.



小题表

SYSTEMY SUFTÓW

PROGRESS **DECO Clip-in**

Sufity metalowe DECO wykonane na bazie zgrzewanych kratek architektonicznych zapewniają unikalne walory użytkowe oraz oryginalne efekty wizualne dla nowoczesnej architektury. Wykonane ze stali nierdzewnej lub czarnej z powłoką PRO-ZINAL® gwarantują wyjątkową trwałość i estetykę wykonania wykończenia. Innowacyjny system montażu PRO-CLIP gwarantuje szybki montaż-demontaż paneli do standardowych konstrukcji nośnych. Możliwość tworzenia paneli wielkogabarytowych. System ten daje również możliwość ukrycia wszelkich instalacji i urządzeń w przestrzeni technicznej.





Maks. wymiar paneli: **1 200 × 1 200 mm**.

Prześwit siatki: **20-95** %.

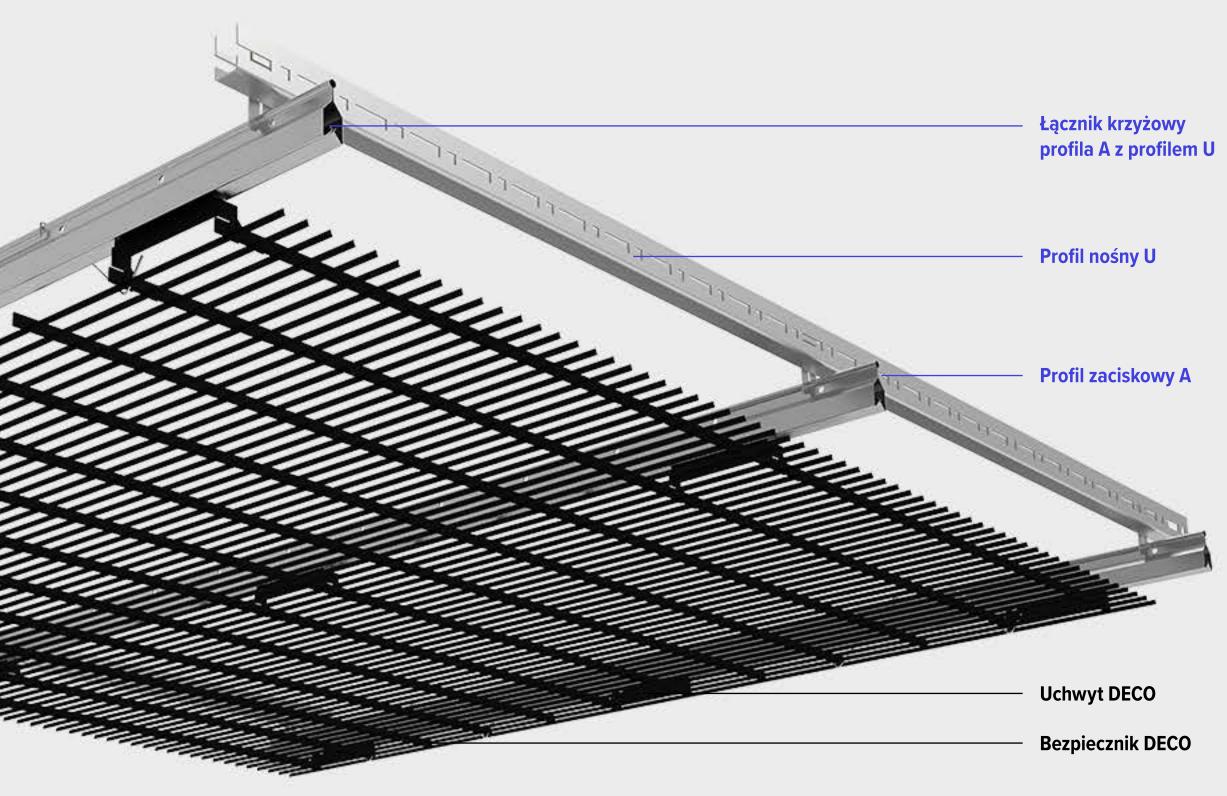


Brak widocznych połączeń.



Brak widocznej podkonstrukcji.

Wysoka wytrzymałość i odporność mechaniczna.

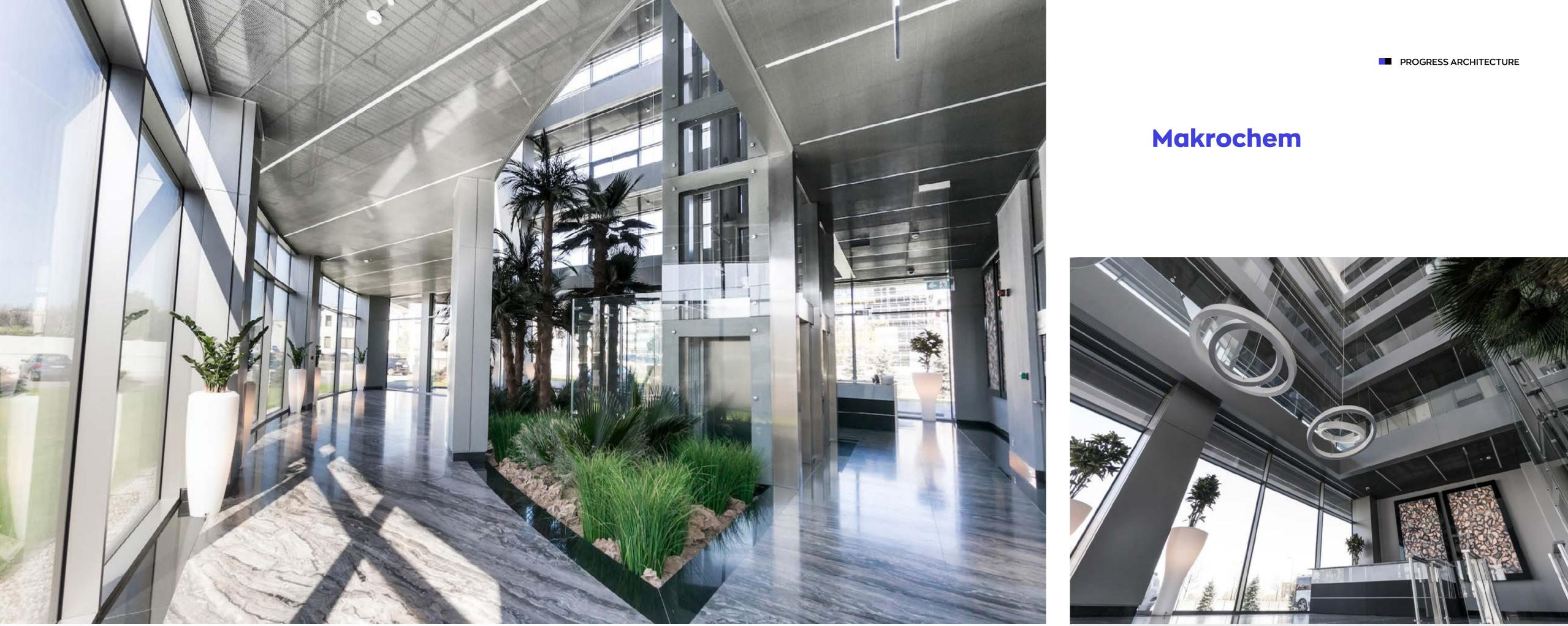




Wypełnienie panel DECO z kratki zgrzewanej RADIUS Z10040.

Produkt proekologiczny i podlegający recyklingowi.

П	
1	
1	
1	
1	
Ι	
I	
I	
I	
Ι	_
Ι	
Ι	
Ι	
I	-1.000
I	
Ι	_



	 	 1
	 1	"
	 	 ł
	 	 4
	 	1
-	 	
	 -	 1
	-	
-	 	 4
		ľ
-	 -	 1
-		

Wypełnienie: stalowa kratka REFLEX Z04066. Linia produktowa DECO.

Lokalizacja Lublin / POLSKA Kratka

REFLEX Z04066

PRZYKŁADOWE



PONAD 40 KRATEK ARCHITEKTONICZNYCH

materiały kratek:

Dostępne SN STAL NIERDZEWNA

SW STAL WĘGLOWA

- O STAL OCYNKOWA
- AL ALUMINIUM
- **C** MIEDŹ
- **B** MOSIĄDZ
- BR BRĄZ
- PR Pro-ZINAL®

		1
		1
	П	П
	11	
	1	1
	11	11
		1
March 7 Report to a local of	II IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	
	П	П
		11
	1	П
		1
	1	1
		a second s
		Π
		1
a fortal and the second states and the second	11	П
	11	11
	Π	П
	Ш	
		1
		1
		1
	1	I
		11
	1	Π
	11	11
	1	1
	u	0
	п	п

RADIUS Z07065

Prześwit: 65 % Waga: **7,3 kg/m²** Szczelina: 6,5 mm

1			

Materiał: SN

And the second second second in the second			
1			
I	11	11 1	1

RADIUS Z07115 Prześwit: **76,67** % Materiał: **SN**

Waga: **5,9 kg/m²** Szczelina: **11,5 mm**

-	и П	U. U
		I
		1
1		I
		1
	II	I
1	1	I
1	[]	
	II	
1		I
		1
		1

RADIUS Z10080

Prześwit: 65 % Waga: **7,9 kg/m**² Szczelina: **8,0 mm**

Materiał: **PR**

	-		
1			
1	1		[
1	1	1	1
1	1	1	1
1	1	1	1
1	1		1
	11	11	

RADIUS Z10155

Prześwit: **77** % Materiał: **PR** Waga: **6,1 kg/m²** Szczelina: 15,5 mm

A CONTRACTOR OF THE OWNER	1 1 1 2 1 2 1 2 1 2	2 North Street Street	
	1		1
and a second		a Adda a the the test	
		CAR STREAMS BAR	-
	1.7.1.1.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.	7/12/2012/02/02	
TH COLUMN STREET			
11			11
П			
H	the loss needs	The second second	1
п			п
П		A CONTRACTOR OF STREET, STREET	П
11			1

RADIUS Z10105

Prześwit: 70 % Waga: **6,9 kg/m²** Szczelina: 10,5 mm

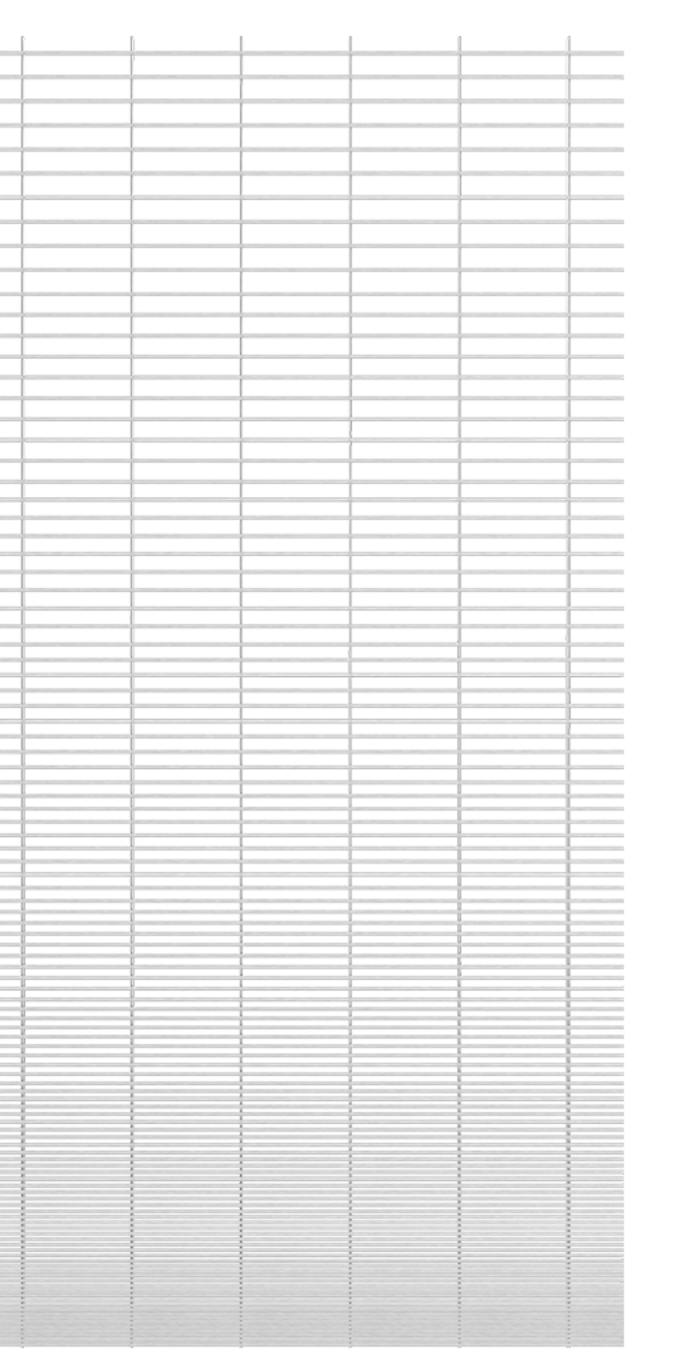
Materiał: **PR**

1	I	L	8
1	r	1	WI Construction of the local data and the local dat

RADIUS Z07165 Prześwit: **82,50** % Materiał: **SN** Waga: **4,9 kg/m²** Szczelina: 16,5 mm







NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI KRATEK



ZMIENNA SZCZELINA

Możliwość dopasowania stopnia prześwitu do potrzeb projektowych zachowując przy tym jednolitą powierzchnię sufitu. PROGRESS ARCHITECTURE



Umożliwia ukrycie różnicy poziomów stropu. Tworzy perfekcyjny detal połączenia dwóch płaszczyzn względem siebie.



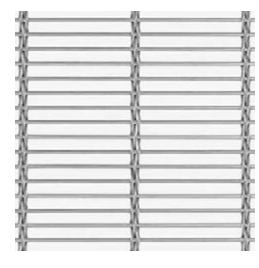
WEALZAGUE

z zastosowaniem metalowych siatek plecionych i kratek zgrzewanych

6







Wypełnienie: stalowa siatka pleciona SAGITTARIUS P11432. Linia produktowa ASTRO.

Lokalizacja **Kielce / POLSKA** Siatka **SAGITTARIUS P11432**



Targi Kielce





Przejście podziemne w Krakowie

Lokalizacja **Kraków / POLSKA** Kratka **RADIUS Z08150**

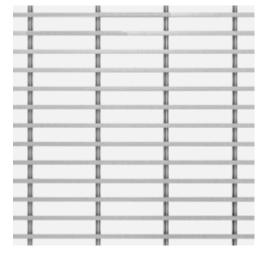
	NAMES & CONTRACTOR OF A DESIGNATION		
1000	NAMES AND ADDRESS OF A DESCRIPTION OF A DES	an destated of the Color of Statement	
111111111111	NAMES CONSTRUCTION CONTRACTOR	an and a construction of the statements	
100000			10.0100000
11111111111	NAMES OF TAXABLE TO LOT OF TAXABLE PARTY.		
	anna aiste chaine fa stí a tá stáineana		
111111111111	annan se reanse re c'h 'n tre sennand		
			10.00000000
1111111111			10.00000000
110000000			001070200000

Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z08150. Linia produktowa DECO.









Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z08150. Linia produktowa DECO.

Lokalizacja **Wrocław / POLSKA** Kratka **RADIUS Z08150** PROGRESS ARCHITECTURE

Stadion Wrocław

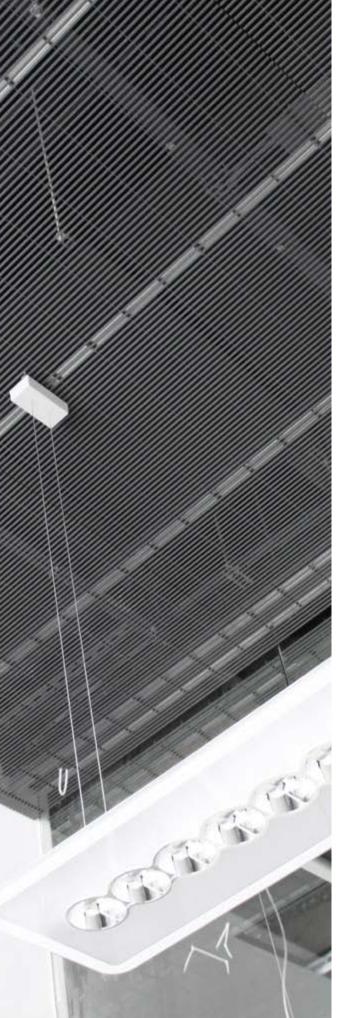




Muzeum Walki i Męczeństwa Palmiry



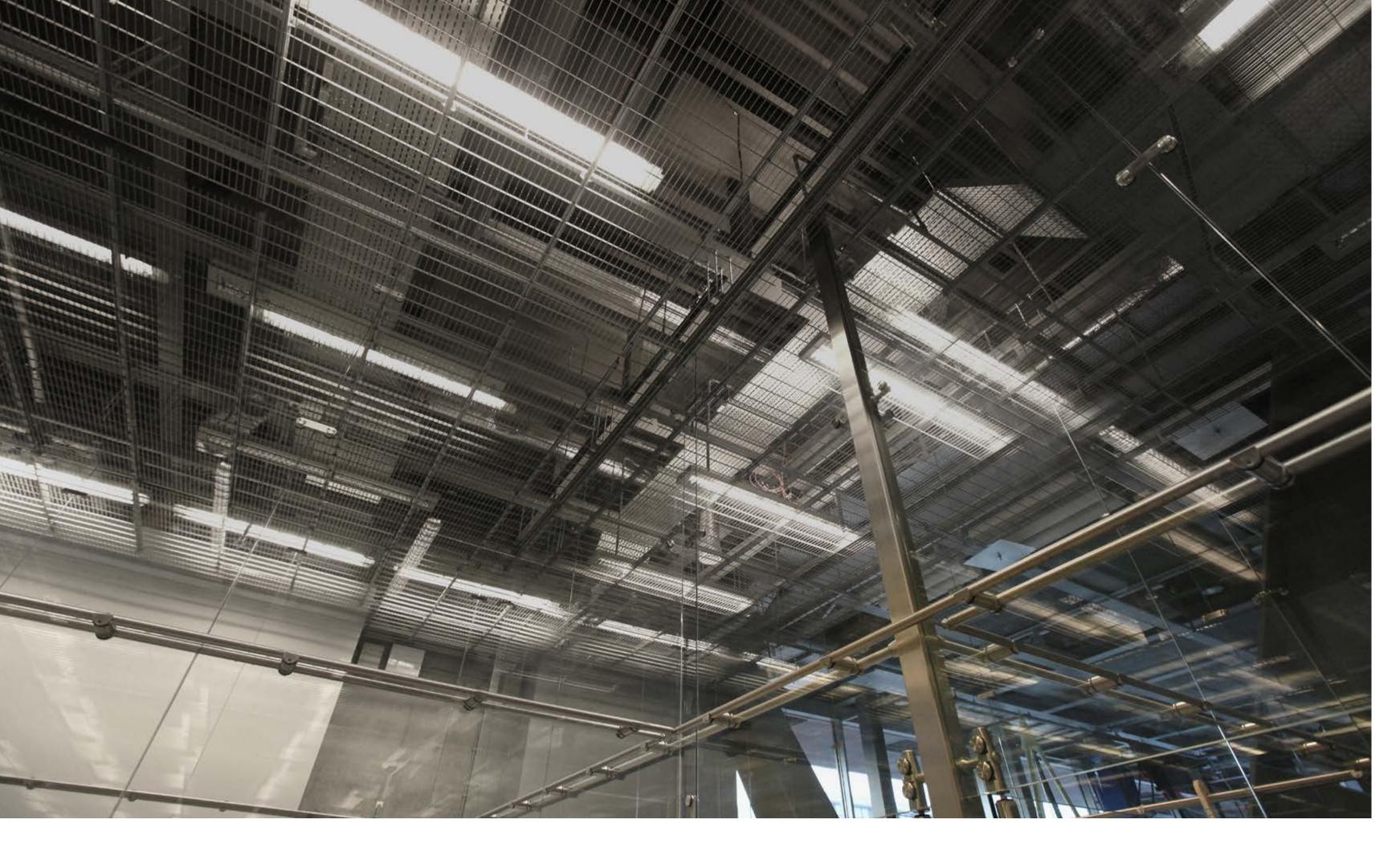
	1	1
	1	1
	1	
	1	1
Southern and the second	1	
		II.
		U.
		1
		1





Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z08075. Linia produktowa DECO.

Warszawa / POLSKA Lokalizacja **RADIUS Z08075** Kratka WXCA Biuro architektoniczne Pracownia



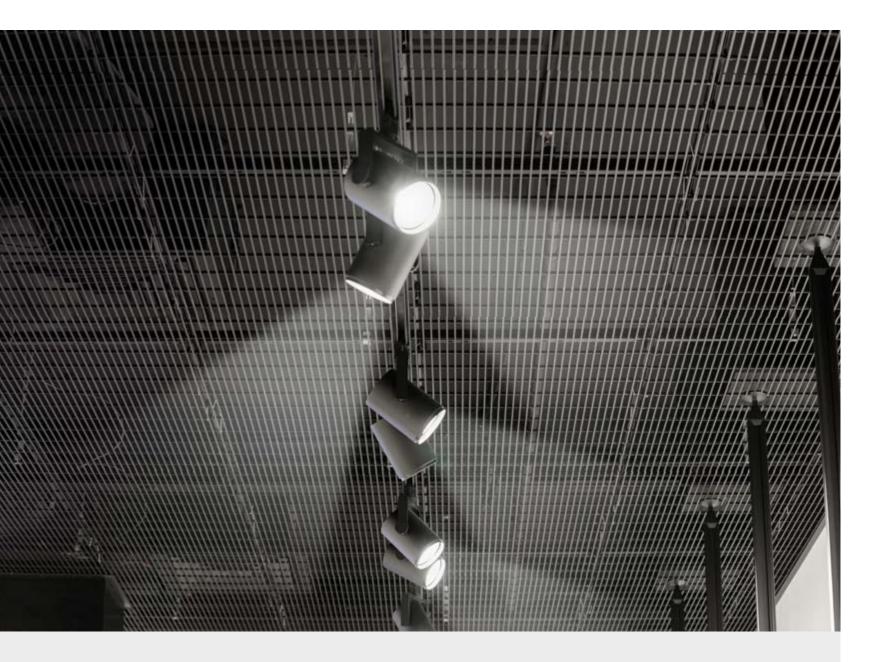
Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z07250. Linia produktowa DECO.

Lokalizacja Kratka Warszawa / POLSKA RADIUS Z07250

Centrum Nauki Kopernik



Sportofino





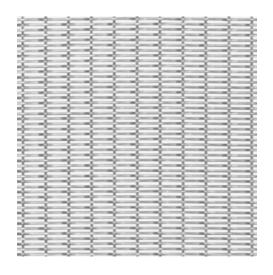
Lokalizacja Gdańsk / POLSKA Kratka RADIUS Z10155 Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z10155. Linia produktowa SCREEN DECO.



1	
L	
Π.	
J.,	
Г	
1	
-	
1	
E.	
1	
T	
Т	
J.,	
Т	
÷	
E.	







Wypełnienie: stalowa siatka pleciona VIRGO P07020. Linia produktowa ASTRO.

Lokalizacja Warszawa / POLSKA Siatka **VIRGO P07020** Pracownia JEMS Architekci

PROGRESS ARCHITECTURE

Green Wings

Centrum Handlowe Nowy Rynek

Lokalizacja **Jelenia Góra / POLSKA** Kratka **RADIUS Z10155**

2010/04/04/08/00	Contraction - Control - Co. Co. Co. Stationed	and a construction of the second	Concession of
1210303030000			COLUMN DOWN
111100300000			COLUMN D
	annachte fortes for 5 15 15 somethie		
11111111111			COLUMN STREET
770368888			COLUMN NO.

Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z10155. Linia produktowa DECO.







		-
1		1
	1	1
	1	1
	l	
1	-	
		-
1		
ł		-
1		
	1	
1		-
1	-	1
	1	1

Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z10105. Linia produktowa SCREEN DECO.

Lokalizacja Warszawa / POLSKA Kratka RADIUS Z10105

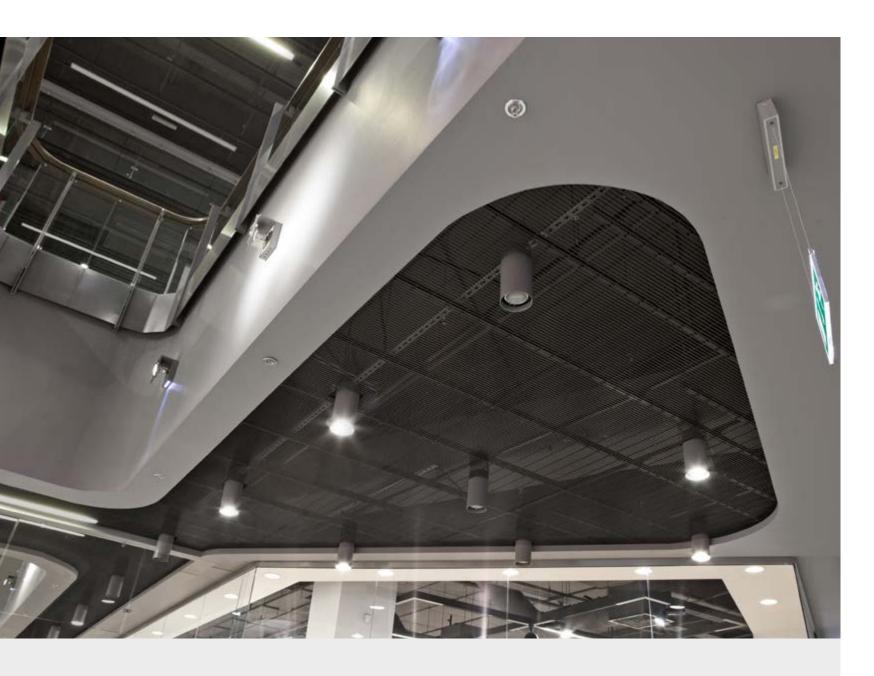


Uniwersytet Warszawski





Centrum Handlowe Trzy Korony

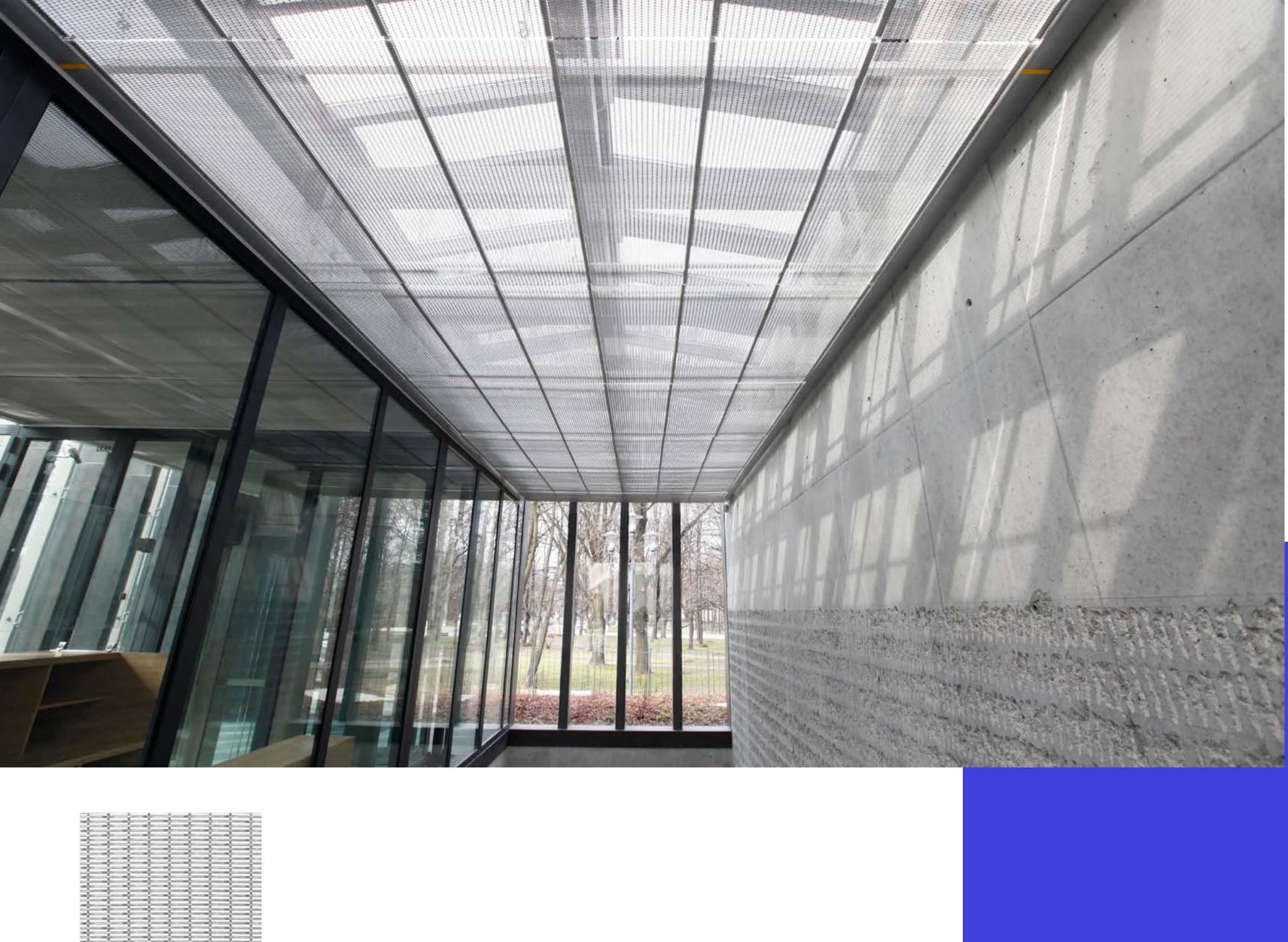




	u
	1
	1
1	П

Lokalizacja **Nowy Sącz / POLSKA** Kratka **RADIUS Z10140** Wypełnienie: stalowa kratka RADIUS Z10140. Linia produktowa SCREEN DECO.



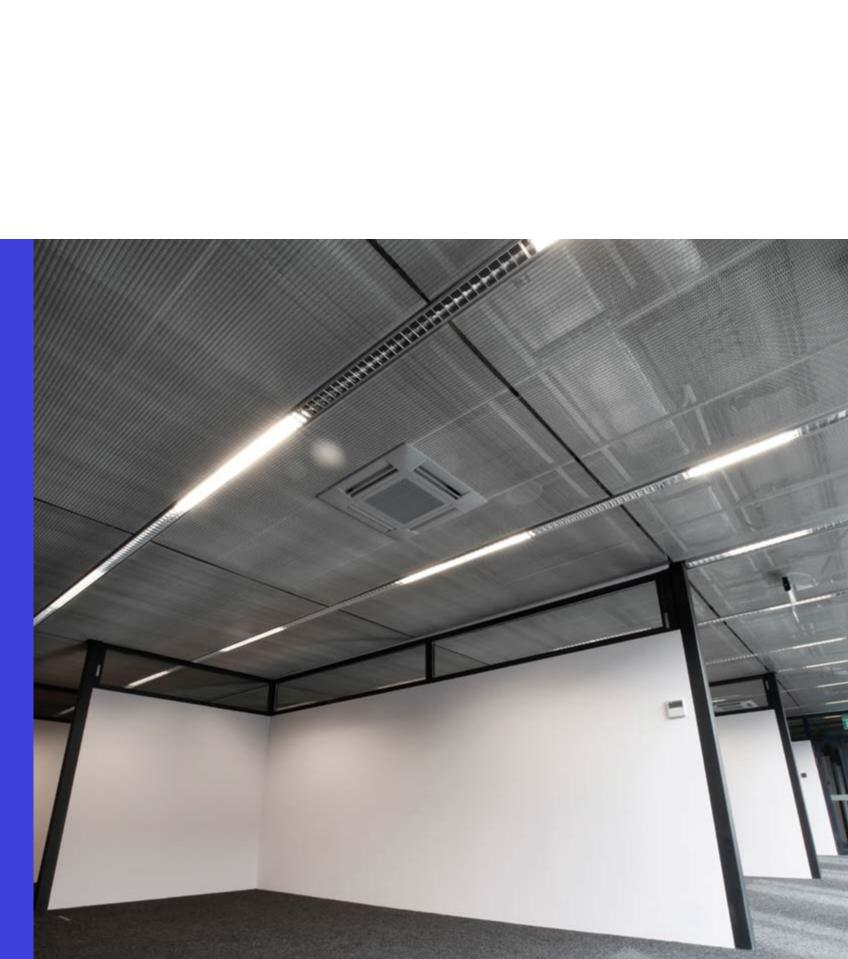


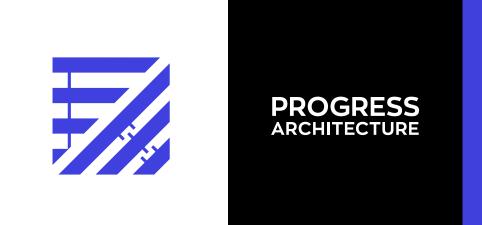
÷2-	**			
* *	- X	13	$\rightarrow \Rightarrow$	
13	**			=
11	24	1 1	3-3	
1 de de la compañía de				
	\Rightarrow	13		
11	37	3 - 1	33	
8				
	<u> </u>	3-1		
1 1	3-5			=
		\Rightarrow		
	3 - 2		33	\Rightarrow
1 - 1	3 1	33	3 3	
	+			
÷ 35	- 1			÷

Wypełnienie: stalowa siatka pleciona VIRGO P07020. Linia produktowa ASTRO.

Lokalizacja Warszawa / POLSKA **VIRGO P07020** Siatka

Sejm RP





progressarch.com