

GEBRAUCHS- UND PFLEGEANLEITUNG FÜR PROGRESS-PRODUKTE AUS PULVERBESCHICHTETEN STAHLGITTERN (EN: 1.4301 / 1.4401)

Material der Gitter und Netze aus rostfreiem Stahl in EN-Qualität: 1.4301 / 1.4401 hat sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Die aus diesen Materialien hergestellten Gitter zeichnen sich durch hohe Ästhetik und Langlebigkeit aus, vorausgesetzt, der Kunde (Benutzer) beachtet die Bedingungen für Lagerung, Montage und Betrieb des Produkts.

Verhinderung der Korrosion von rostfreiem Stahl.

- Gitter in jeder Phase (Transport, Lagerung, Einbau) vor Schmutz, mechanischer Beschädigung und Kontakt mit Kohlenstoffstahl schützen. Saubere Spezialwerkzeuge verwenden, die ausschließlich für rostfreien Stahl bestimmt sind.
- Das Risiko der galvanischen Korrosion - Kontakt zwischen Edelstahl und anderen metallischen Werkstoffen vermeiden (keine Werkzeuge verwenden, die zuvor für Kohlenstoffstahl verwendet wurden).
- Die Produkte sollten in trockenen und gut belüfteten Räumen bei Temperaturen gelagert werden, die keine Kondenswasserbildung auf den Gitter-/Rostflächen verursachen.
- Nach der Installation überprüfen - alle Schäden und Verfärbungen entfernen; zur Reinigung entweder eine Edelstahlbürste oder das spezielle 3M Scotch-Brite™-Vlies verwenden. Niemals Salzsäure verwenden, um Zementmörtelablagerungen zu entfernen. Der Mörtel muss vor dem Abbinden mit sauberem, kaltem Wasser abgespült werden.
- Zur Reinigung keine chloridhaltigen Chemikalien oder stark scheuernde Materialien (Stahlwolle) verwenden, sondern nur Mittel, die für rostfreien Stahl geeignet sind.
- Ein wichtiger Faktor, der die Korrosionsbeständigkeit beeinflusst, ist die Glätte und Sauberkeit der Oberfläche. Selbst kleine Oberflächenunregelmäßigkeiten können zum Nährboden für Korrosion werden. Das erste Symptom der Oberflächenkorrosion von Stahl ist in der Regel ein Abstumpfen der Oberfläche. Zu einem späteren Zeitpunkt kann es bei mangelnder Pflege zu Verfärbungen und brauner Infiltration kommen.

Reinigung und Pflege.

Bei Anwendungen im Innenbereich (C1, C2) sollte die Reinigung gemäß dem Reinigungsplan für andere Teile des Innenbereichs durchgeführt werden. Es darf kein Schmutz sichtbar werden. Die Richtlinien für die Reinigung von rostfreiem Stahl befolgen.

Bei Außenanwendungen (C3-C5) ist der Verschmutzungsgrad der Roste zu überprüfen. Industrielle Verschmutzung, Straßenverschmutzung (vor allem Ablagerungen durch Enteisung von Straßen, Straßenschmutz), Meeresumgebungen, überdachte Bereiche usw. können braune Flecken und Mattheit verursachen. Die Reinigung sollte durchgeführt werden, wenn die ersten derartigen Symptome auftreten, jedoch nicht seltener als zu den in der nachstehenden Tabelle aufgeführten Zeiten.

Korrosivitätskategorie PN-EN ISO 12944-2	Reinigungshäufigkeit für die Sorte 1.4301	Reinigungshäufigkeit für die Sorte 1.4401
C1-C2	3 – 6 monate	6 - 12 monate
C3-C4	nicht anwenden 1.4301	6 - 12 monate
C5	nicht anwenden 1.4301	3 – 6 monate

Korrosivitätskategorie gemäß PN-EN ISO 12944-2

Korrosivitätskategorien		Beispiele für typische Umgebungen der gemäßigten Klimazonen	
		Innen	Draußen
C1	sehr niedrig	Beheizte Gebäude mit einer sauberen Atmosphäre. Z. B. Büros, Geschäfte, Schulen, Hotels.	Nicht betreffend.
C2	niedrig	Unbeheizte Gebäude, in denen Kondensation auftreten kann, z. B. Lagerhallen, Sporthallen.	Atmosphären mit geringer Luftverschmutzung: hauptsächlich ländliche Gebiete.
C3	mittel	Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit und einer gewissen Luftverschmutzung, z. B. Lebensmittelverarbeitungsbetriebe, Wäschereien, Brauereien, Molkereien	Stadt- und Industrielatmosphäre, mittlere Verschmutzung durch Schwefel(IV)-Oxide, z. B. in Küstengebieten mit niedrigem Salzgehalt.
C4	hoch	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Schiffs- und Bootsreparaturwerften	Industriegebiete, Küstengebiete mit mittlerem Salzgehalt
C5	sehr hoch	Gebäude oder Bereiche mit fast ständiger Kondensation und hoher Verschmutzung.	Küsten- und Offshore-Gebiete mit hohem Salzgehalt.

Regelmäßige Reinigung mit warmer Seifenlauge oder einem milden Reinigungsmittel wird empfohlen, um ein attraktives Aussehen zu erhalten und vor Korrosion zu schützen. Mit sauberem, kaltem Wasser abspülen, trocken wischen! Das Aussehen der Oberfläche kann durch die Verwendung von professionellen Kosmetika, z.B. von 3M/BRENNTAG/BIO-CYRCLE, verbessert werden. Die Reinigung soll Schmutz und Ablagerungen entfernen, die, wenn sie zu lange auf der Oberfläche von nichtrostendem Stahl verbleiben, Korrosion und Anlaufen der Oberfläche auslösen können.

Entfernung von schwierigen Verschmutzungen.

Arten der Verschmutzung	Entfernungsweise
Fingerabdrücke,	Die besten Ergebnisse werden bei regelmäßiger Anwendung von 3M Stainless Steel Cleaner & Polish erzielt.
Kalk- und Zementablagerungen, Rostflecken	Wir empfehlen die Verwendung von 3M Scotch-Weld Cleaner Spray oder BIO-CYRCLE Kalk-Barrakuda
Rostflecken durch Eisenpartikel	Rostige Oxide werden am besten mit BIO-CYRCLE Kalk-Barrakuda und anschließend mit Wasser (vorzugsweise entmineralisiert) oder BIO-CYRCLE E-NOX Clean gewaschen
Rostflecken durch Eisenpartikel	Besonders gute Ergebnisse werden mit BRENNTAG Solar Rust erzielt
Farben	Mit Farblösungsmittel und einer weichen Nylonbürste abwaschen
Mörtel Andere hartnäckige Flecken	Nicht eintrocknen lassen, nicht mit scharfen Werkzeugen abkratzen. Keinen handelsüblichen Mörtelentferner verwenden, da er aggressiv wirkt. Eine salpetersäurehaltige Lösung verwenden, gefolgt von Wasser (vorzugsweise entmineralisiert)

Nach der Fleckenentfernung die gesamte Oberfläche abwaschen. Treten Veränderungen auf, die mit den üblichen Methoden nicht entfernt werden können (Entfernung schwieriger Verunreinigungen), sollten die Gitter geätzt und passiviert werden (in einem darauf spezialisierten Betrieb).

Aus Sicherheitsgründen müssen die Empfehlungen des Präparateherstellers und die Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

Jede Abweichung hiervon führt zum Erlöschen der Garantie!