

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN DES PRODUITS EN ACIER INOXYDABLE PROGRESS (EN: 1.4301 / 1.4401)

Le matériau des grilles et mailles en acier inoxydable selon la norme EN : 1.4301 / 1.4401 possède de très bonnes propriétés anti-corrosion. Les grilles et les mailles fabriquées avec ces matériaux se caractérisent par une esthétique et une durabilité élevée, à condition que le client (l'utilisateur) respecte les conditions de stockage, de montage et d'utilisation du produit.

Prévention de la corrosion de l'acier inoxydable.

- Protégez les grilles/mailles à chaque étape (transport, stockage, montage) contre la saleté, les dommages mécaniques et le contact avec l'acier au carbone. Utilisez des outils propres et spécialisés, conçus uniquement pour l'acier inoxydable.
- Évitez le risque de corrosion galvanique le contact entre l'acier inoxydable et d'autres matériaux métalliques (à ne pas utiliser les outils précédemment utilisés pour le travail avec l'acier au carbone)
- Les produits doivent être stockés dans des locaux secs et bien aérés, à des températures qui ne provoquent pas de condensation sur la surface des grilles/des mailles.
- Après l'installation, une inspection doit être effectuée tous les endommagements et les décolorations éventuelles doivent être éliminés ; pour le nettoyage, utilisez des brosses en acier inoxydable ou un produit spécialisé Scotch-Brite™ de 3M. Ne jamais utiliser d'acide chlorhydrique pour éliminer les particules de mortier de ciment – le mortier doit être rincé avant la prise, à l'aide d'eau froide propre.
- Lors du nettoyage, ne pas utiliser de produits chimiques contenant des chlorures, de matériaux hautement abrasifs (laine d'acier), utiliser uniquement des produits dédiés à l'acier inoxydable.
- Les facteurs importants qui peuvent influer la résistance à la corrosion sont ; la rugosité et la propreté de la surface. La moindre irrégularité de la surface peut déclencher la corrosion. Le premier signe de corrosion de surface de l'acier est généralement un ternissement de la surface. Ultérieurement, en cas de manque d'entretien approprié, un risque de décoloration et d'infiltration brunâtre apparaît.

Nettoyage et entretien.

Pour les applications intérieures (C1,C2), le nettoyage doit être effectué conformément au calendrier de nettoyage des autres parties de l'intérieur. Ne pas laisser les salissures devenir visibles. Respectez les consignes de nettoyage de l'acier inoxydable.

Pour les applications extérieures (C3-C5), contrôlez l'état de salissement des grilles / mailles. Les salissures industrielles et routières (en particulier les résidus provenant du dégivrage des routes, la saleté routière), les environnements marins, les zones abritées, etc. peuvent provoquer des taches brunes et des ternissements. Le nettoyage doit être effectué dès que les premiers signes de ce type se manifestent, mais pas moins fréquemment que les périodes indiquées dans le tableau ci-dessous.

Catégorie de corrosivité PN-EN ISO 12944-2	Fréquence de nettoyage pour la nuance 1.4301	Fréquence de nettoyage pour la nuance 1.4401
C1-C2	3 – 6 mois	6 – 12 mois
C3-C4	Ne pas utiliser de 1.4301	6 – 12 mois
C5	Ne pas utiliser de 1.4301	3 – 6 mois

I-2 ver.1.2 / 07.03.2022





Rising to the Challenge



Classes de corrosivité selon PN-EN ISO 12944-2

Classes de corrosivité		Exemples d'environnements typiques des climats tempérés	
		Intérieur	Extérieur
C1	très faible	Bâtiments chauffés avec une	Non applicable.
		atmosphère propre. Ex : bureaux,	
		magasins, écoles, hôtels.	
C2	faible	Bâtiments non chauffés où la	Atmosphères peu polluées :
		condensation peut se produire, ex :	principalement les zones rurales.
		entrepôts, salles de sport.	
C3	moyenne	Salles de production avec une forte	Atmosphères urbaines et
		humidité et un certain degré de	industrielles, pollution modérée par
		pollution de l'air, ex : établissements	les oxydes de soufre (IV), ex : zones
		de transformation alimentaire,	côtières à faible salinité.
		blanchisseries, brasseries, laiteries.	
C4	haute	Usines chimiques, piscines, chantiers	Zones industrielles, zones côtières à
		de réparation de navires et de	salinité moyenne
		bateaux	
C5	très haute	Bâtiments ou zones à condensation	Zones côtières et extracôtières à
		quasi permanente et à forte	forte salinité.
		pollution.	

Afin de maintenir un aspect attrayant et de garder la protection contre la corrosion, un nettoyage régulier à l'eau chaude savonneuse ou avec un détergent doux est recommandé. Rincez à l'eau froide et propre, puis essuyez ! Pour améliorer l'aspect de la surface, vous pouvez utiliser des produits professionnels, par exemple ceux de 3M/BRENNTAG/BIO-CYRCLE.

Le nettoyage permet d'éliminer les salissures et les particules qui, laissés sur la surface de l'acier inoxydable pendant trop longtemps, peuvent provoquer la corrosion et le ternissement de la surface.



Rising to the Challenge



Élimination de salissures difficiles.

Type de salissure	Méthode d'élimination.	
Empreintes de	Les meilleurs résultats sont obtenus avec l'utilisation régulière du nettoyant 3M	
doigts,	Stainless Steel Cleaner & Polish.	
Taches tenaces,	Nous suggérons l'utilisation de 3M Scotch-Weld Cleaner Spray lub BIO-CYRCLE	
huiles, graisses	Kalk-Barrakuda	
Particules de calcium	Les oxydes de rouille sont mieux nettoyés avec le produit BIO-CYRCLE Kalk-	
et de ciment, taches	Barrakuda, puis avec de l'eau (de préférence déminéralisée) ou BIO-CYRCLE E-	
de rouille	NOX Clean	
Traces de rouille	Des résultats particulièrement positifs sont obtenus avec le produit Solar Rust	
dues à des particules	BRENNTAG	
de fer		
Peintures	Nettoyez avec un solvant pour peinture en utilisant une brosse en nylon souple.	
Mortiers	Ne pas laisser sécher, ne pas gratter les parties séchées avec des outils tranchants.	
Autres taches	Ne pas utiliser de produits commerciaux pour enlever le mortier en raison de leur	
tenaces	caractère agressif.	
	Utiliser une solution contenant de l'acide nitrique puis de l'eau (de préférence	
	déminéralisée)	

Après avoir éliminé les taches, lavez l'ensemble de la surface. En cas de salissures impossibles d'éliminer par les méthodes standards (élimination de salissures difficiles), les grilles doivent être gravées et passivées (dans un établissement spécialisé dans ce type de services).

Pour des raisons de sécurité, il est impératif de suivre les recommandations du fabricant du produit et les règles de santé et de sécurité.

Tout écart par rapport à ce qui précède entraînera la perte de la garantie!



